



CATALOGUE 2025

FILTRE EXTRA H2O



Connectiques
& composants



Matériel
de nettoyage



Accessoires
haute pression



Conception
de car wash



Fournitures
industrielles



Caméras
d'inspection



Vêtements
de travail



ExtraH2O Eau Intégrale est un système technologiquement avancé et breveté, spécifiquement conçu pour l'optimisation de la qualité de l'eau potable, tant dans les contextes civils qu'industriels. La distinction de ce système réside dans ses propriétés antibactériennes et antitartres, attribuables à l'utilisation de la Technologie des Champs Électriques Pulsés (PEF, Pulsed Electric Fields).



Cette solution technologique permet à ExtraH2O de fournir de l'eau d'un niveau de qualité supérieur.

Le système ExtraH2O se compose de deux parties principales : une unité électronique et une unité hydraulique, chacune ayant des fonctions spécifiques.

L'unité électronique, équipée d'un microprocesseur, mesure la conductivité électrique de l'eau à traiter, déterminant l'intensité du champ électrique à haute fréquence nécessaire pour induire la formation de nano-cristaux d'Aragnonite.

Cette unité adapte l'intervention du système en fonction des propriétés salines de l'eau examinée, garantissant une action ciblée et personnalisée.



Principe de fonctionnement et utilisation

En termes opérationnels, ExtraH2O est conçu pour préserver une vaste gamme de circuits hydro-niques – y compris ceux dédiés à l'eau sanitaire, qu'elle soit chaude ou froide, et ceux pour l'eau destinée à des fins techniques et technologiques – empêchant à la fois la prolifération bactérienne et l'accumulation de tartre.

Grâce à l'émission d'un champ électrique variable à haute fréquence, le système induit deux effets significatifs : d'une part, il empêche la précipitation du carbonate de calcium sous forme cristalline de Calcite, favorisant plutôt sa permanence sous une forme amorphe et plus hydrosoluble ; d'autre part, il favorise la formation de nano-cristaux d'Aragonite qui, en raison de leur structure, ne s'agglomèrent pas sous forme d'incrustations, mais sont plutôt entraînés par le flux d'eau.

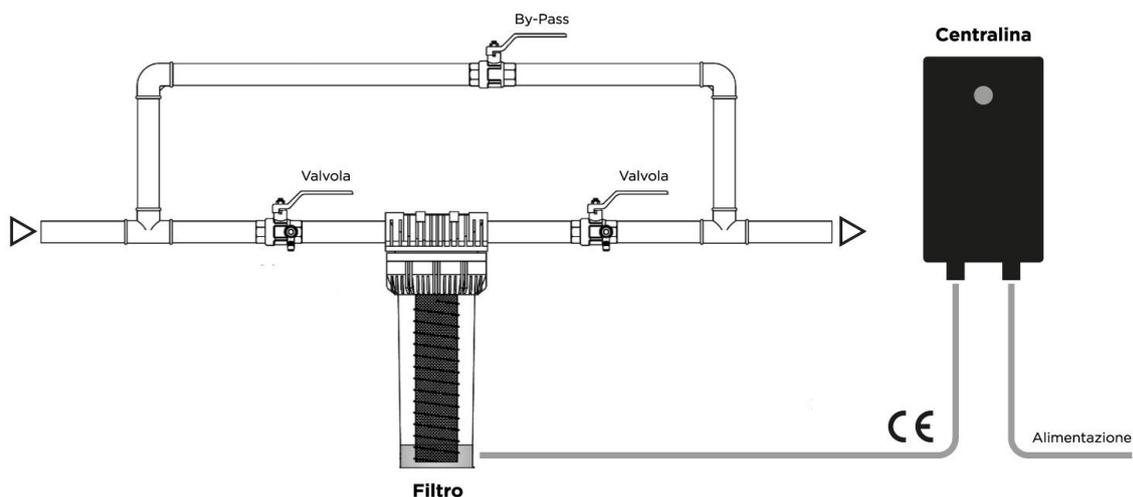
Ce processus est à la fois écologique et naturel, respectant l'intégrité de la composition chimique de l'eau traitée et conservant la concentration des sels naturels.



ExtraH2O peut être utilisé dans une multitude de secteurs, partout où il est nécessaire de prévenir la prolifération bactérienne et la formation de dépôts de calcaire sans modifier les propriétés chimiques de l'eau.

La transformation en Aragonite ou en cristaux amorphes de calcite, qui ne donnent pas lieu à la formation d'incrustations, conserve sa stabilité même lorsque l'eau est chauffée.

Cette caractéristique rend ce système particulièrement efficace dans divers contextes, notamment les réservoirs de stockage et les systèmes de production immédiate d'eau chaude.



Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR
Débit nominal maximal (Qn) 3/4 »	2,4 m ³ /h
Débit nominal maximal (Qn) 1'	3,6 m ³ /h
Débit nominal maximal (Qn) 1,5 »	5,2 m ³ /h
Perte de charge (ΔP)	0,2 Bar
Pression de fonctionnement (Bar) minimum ÷ maximum	1 ÷ 9 Bar
Pression nominale (Pn)	4 Bar
Pression maximale	15 Bar
Température de fonctionnement (Tmin-Tmax)	4° ÷ 45°C
Humidité ambiante (Umax) à 31°C	80 %
Température de fonctionnement de l'eau à traiter (Tmin-Tmax)	1° ÷ 45°C
Température maximale de l'eau traitée (Tmax)	65°C
Capacité de filtration (μm)	1 μm ÷ 50 μm
Alimentation électrique (V)	220-240 V
Alimentation électrique (Hz)	50-60 Hz
Consommation électrique (Wmax)	15 W
Courant absorbé (Imax)	0,07 A
Consommation énergétique par m ³ traité à 30°FH (Wh)	15 ÷ 20 Wh
Degré de protection électrique (IP)	IP 44
Hauteur nominale de l'unité hydraulique (A) exprimée en pouces (»)	10 »
Raccords (DN) mesure exprimée en pouces (»)	1 »
Poids à vide (P)	2,4 Kg



7 bonnes raisons d'utiliser...

EXTRAH2O

1. Conçu et fabriqué pour être installé sur la plupart des têtes de filtre produites et présentes sur des millions de raccords de plomberie d'eau potable.
2. Le filtre est géré par une centrale électronique exclusive équipée d'un logiciel qui régule la puissance sans intervention manuelle extérieure en fonction de la dureté/conductivité de l'eau.
3. La modularité d'ExtraH2O rend le système adapté à tout débit d'eau requis et fonctionne quelle que soit la dureté de l'eau elle-même.
4. L'action érosive de l'aragonite racle les dépôts calcaires de l'intérieur des canalisations, des échangeurs des chaudières, des résistances et des pompes des appareils électroménagers.
5. Il ne nécessite aucun réglage ou entretien spécialisé. Le remplacement du filtre est recommandé uniquement lorsque la cartouche prend visuellement une couleur excessivement foncée (par exemple dans l'eau de puits).
6. Très faible absorption électrique, même en cas d'eau très dure.
7. Économies économiques liées à moins de gaspillage d'énergie, à la réduction de la consommation de produits d'entretien et de cosmétiques, à la durée de vie plus longue des équipements et à la réduction des coûts de maintenance.



Connectiques
& composants



Matériel
de nettoyage



Accessoires
haute pression



Conception
de car wash



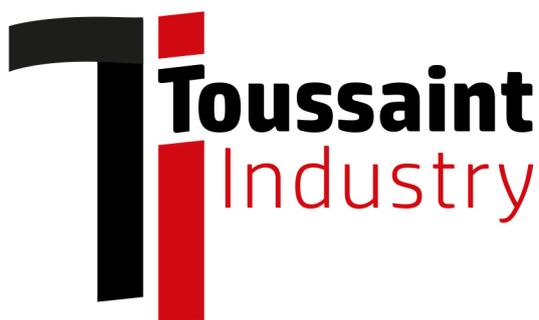
Fournitures
industrielles



Caméras
d'inspection



Vêtements
de travail



D'origine Bruxelloise, avec une clientèle répartie sur tout le territoire belge, c'est au coeur de la Wallonie, dans le zoning de Walcourt, que Régis, Gilles et Jonathan Toussaint s'installent en 2010. Riches de leurs quarante années d'expérience dans le secteur de l'hydraulique pour professionnels, ils vous proposent un service complet... De la fabrication au dépannage, avec des conseils sur-mesure et du matériel de qualité à des prix très concurrentiels.

Nos marques



Nettoyeur
haute pression



Vêtements
Sport - travail



Conception
Car Wash



Détergents



Flexibles

CONTACTEZ-NOUS

+32 (0)71 61 01 90

info@toussaint-industry.com



Allée JF Kennedy 5

5650 Walcourt



TOUSSAINT-INDUSTRY.COM